

JAV-1089

PROFIND REFRIGERANT GAS LEAK DETECTOR

Ⓔ Safety Instructions & Operation Manual

Ⓕ Instrukcja obsługi i bezpieczeństwa

PROFIND REFRIGERANT GAS LEAK DETECTOR

Detects all HFO, HFC, HCFC, CFC Refrigerants including blends.

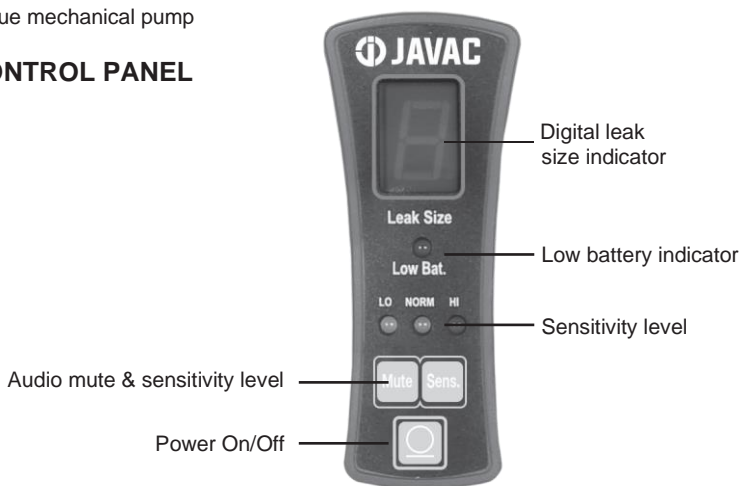
The PROFIND refrigerant gas leak detector features a long a life solid electrolyte sensor technology that is designed to detect all standard HFO, HFC, HCFC, CFC refrigerants.

The PROFIND unique digital leak size indicator takes the guesswork out of whether or not to repair a small leak. The digital display is independent from the audio alarm and sensitivity level, allowing the precise pinpointing of the leak source. The PROFIND does not require rechargeable batteries.

FEATURES

- Unique numeric leak size indicator
- Long life, stable sensor
- R32 sensivity 2 g/yr
- R134A sensitivity 1.5 g/yr
- R-1234yf sensitivity .5 g/yr
- R22 sensitivity .7 g/yr
- Certified to meet SAE J2791, SAE J2913, EN14624-2012, and ASHRAE 173-2012
- Automatic calibration and reset to ambient
- Visual LED leak alarm near sensor
- Low battery indicator
- 3 adjustable sensitivity levels
- Audio mute function
- Uses 4 AA alkaline batteries
- Comfortable Sanoprene grip
- CE Certified
- True mechanical pump

CONTROL PANEL



OPERATING INSTRUCTIONS

1. Turn on: Press the ON/OFF button once to turn on and again to turn off.
2. Warm up: The detector automatically starts heating the sensor. During the heating cycle, the digital leak size indicator will flash '0' and the detector will sound a slow "beep". Warm up is usually less than 20 seconds.
3. The detector is ready to begin searching for leaks when the flashing '0' stops and the green sensitivity LED turns on. The audio "beep" increases in frequency and probe LED begins to blink steadily.

LEAK SIZE INDICATOR

The digital leak size indicator remains off normally but once a leak is detected, a number from 1-9 will be displayed for all HFC and HCFC refrigerants regardless of the sensitivity setting. The number will continue to increase or decrease depending on the amount of refrigerant sensed. The table below can be used to approximate the size of the leak:

Maximum # displayed	Leak size (oz/yr)
1-3	< 0,1
4-6	0,1 - 0,5
7-9	>0,5

LOW BATTERY INDICATOR

Replace the 4 AA Alkaline batteries when the red LED on the control panel is lit.

AUDIO MUTE FUNCTION

To silence or mute the audio beep and alarm signal, press the MUTE button. To restore the audio sound, press the MUTE button again. (Note: a few seconds is required to restore sound if the mute button is pressed in rapid succession.)

ADJUSTING SENSITIVITY LEVELS

The Leak Detector will default to the NORM sensitivity level automatically once the unit comes out of the warm up cycle and the green LED will turn on. To change sensitivity levels, press the SENS once for HI sensitivity (red LED will turn on) and again for LO sensitivity (yellow LED will turn on).

LEAK TEST VIAL

The leak detector comes with a Leak Test Vial that allows the user to make sure the detector is performing properly. To test:

1. Remove the colored label dot in the center of the screw cap to expose the vent hole in the top of the screw cap.
2. Turn on the leak detector and allow the instrument to complete the warm up cycle.
3. Place the sensor close to the small hole in the top of the Leak Test Vial. The beep rate should increase and the Digital Leak Size Indicator should display a number from 3-6 indicating that the sensor and the electronics are working properly.

NOTE: Always remember to replace plastic seal cap after leak test is completed. Replace test vial when the green colour is no longer visible.

INSTALL BATTERIES

Remove screw located at rear end of unit and pull down hinged battery door to open. Always insert all 4 batteries into the compartment in the same direction. Note the polarity mark on the inside of the battery door for proper battery installation.

SENSOR

Replace Filter: Unscrew sensor tip as shown to replace filter. Replace filter whenever it becomes visibly dirty or every 2 to 3 months depending on use.

Replace Sensor: Remove sensor by pulling out of socket. Install the new sensor by aligning the notch in sensor cover with the raised keyway on sensor socket holder.

NOTE: Do not force sensor into socket. Misalignment can damage the sensor pins.

EN14624-2012 TEST SPECIFICATIONS	
Minimum/Maximum sensitivity threshold (fixed)	1 gm/yr minimum, >50 gm/yr maximum
Minimum/Maximum sensitivity threshold (moving)	2 gm/yr minimum, >50 gm/yr maximum
Minimum detection time	Approx 1 sec
Clearing time	Approx 9 seconds after exposure to >50 gm/yr
Minimum threshold after maximum exposure	1 gm/yr
Sensitivity threshold in polluted atmosphere	1 gm/yr
Calibration frequency	1/yr check with calibrated leak standard

PROFIND DETEKTOR WYCIEKU CZYNNIKA CHŁODNICZEGO

Wykrywa wszystkie czynniki chłodnicze HFO, HFC, HCFC, CFC, włącznie z mieszaninami.

Detektor wycieku czynnika chłodniczego PROFIND wykorzystuje sensor w technologii elektrolitu o długiej żywotności, zaprojektowaną do wykrywania wszystkich standardowych czynników chłodniczych HFO, HFC, HCFC, CFC.

Unikalny numeryczny wskaźnik wycieku PROFIND wskazuje, czy mały wyciek musi zostać naprawiony czy też nie. Wyświetlacz cyfrowy działa niezależnie od alarmu dźwiękowego i poziomu czułości, co pozwala na precyzyjną lokalizację miejsca wycieku. PROFIND nie wymaga stosowania baterii wielorazowych.

WŁAŚCIWOŚCI:

- Unikalny numeryczny wskaźnik wielkości przecieku
- Trwały, stabilny czujnik
- R32 czułość 2 g/rok
- R134A czułość 1.5 g/rok
- R-1234yf czułość 0.5 g/rok
- R22 czułość 0.7 g/rok
- Certyfikacja zgodnie z SAE J2791, SAE J2913, EN14624-2012 i ASHRAE 173-2012
- Automatyczna kalibracja i reset do poziomów otoczenia
- Wizualny alarm LED przy czujniku
- Wskaźnik niskiego poziomu baterii
- 3 regulowane poziomy czułości
- Wyciszanie dźwięku
- Wykorzystuje 4 baterie alkaliczne AA
- Certyfikat CE
- Prawdziwa pompa mechaniczna

PANEL OBSŁUGI



Instrukcja obsługi

1. Włączanie: Nacisnąć przycisk ON/OFF jeden raz aby włączyć i ponownie, aby wyłączyć zasilanie.
2. Rozgrzewanie: Detektor automatycznie zaczyna nagrzewać sensor. Podczas procedury rozgrzewania na cyfrowym wyświetlaczu wielkości wycieku miga "0", a detektor emituje powolny sygnał dźwiękowy. Rozgrzewanie trwa zwykle mniej niż 20 sekund.
3. Detektor może rozpocząć wyszukiwanie nieszczelności, gdy przestanie migać "0" i zapali się zielona dioda LED czułości. Sygnał dźwiękowy jest częstszy, a dioda LED testu miga światłem ciągłym.

WSKAŹNIK WIELKOŚCI PRZECIEKU

Cyfrowy wyświetlacz wielkości nieszczelności zwykle pozostaje wyłączony, ale w przypadku wykrycia nieszczelności wyświetlana jest liczba od 1 do 9 dla wszystkich czynników chłodniczych HFC i HCFC, niezależnie od ustawienia czułości. Liczba będzie rosła lub malała w zależności od ilości wykrytego czynnika chłodniczego. Maksymalna wartość jest wyświetlana po zlokalizowaniu nieszczelności. Poniższa tabela może być użyta do określenia przybliżonej wielkości przecieku.

Maksymalny wyświetlany numer	Rozmiar wycieku (g/rok)
1-3	< 2,8
4-6	2,8 – 14,2
7-9	>14,2

WSKAŹNIK NISKIEGO POZIOMU BATERII

Wymienić 4 baterie alkaliczne AA, gdy na panelu sterowania pojawi się czerwona dioda LED.

WYCISZANIE DŹWIĘKU

Jeśli użytkownik chce wyciszyć dźwięk audio i sygnał alarmowy, należy nacisnąć przycisk MUTE. Jeśli chcą Państwo ponownie włączyć dźwięk, należy nacisnąć ponownie przycisk MUTE. (Wskazówka: Przywrócenie dźwięku trwa kilka sekund, jeśli przycisk wyciszenia zostanie naciśnięty kilka razy w krótkim odstępie czasu).

USTAWIANIE POZIOMÓW CZUŁOŚCI

Po zakończeniu procesu nagrzewania urządzenie automatycznie ustawia się na domyślny poziom czułości NORM, i uruchomiona zostaje zielona dioda LED. Jeśli użytkownik chce zmienić poziom czułości, należy nacisnąć SENS raz dla wyższej czułości HI (wyświetlana jest czerwona dioda LED) i ponownie dla niższej czułości LO (wyświetlana jest żółta dioda LED).

PRÓBKA DO TESTOWANIA

Detektor wycieków wyposażony jest w próbkę do sprawdzania szczelności, za pomocą której użytkownik sprawdza prawidłowe działanie detektora. Procedura testowa:

1. Usunąć kolorową okrągłą naklejkę na środku nakrętki, aby odstąpić otwór wentylacyjny na górze nakrętki.
2. Włączyć detektor i poczekać na zakończenie procesu nagrzewania.
3. Umieścić czujnik w pobliżu małego otworu na rurce testowej. Sygnał dźwiękowy powinien emitować częstsze dźwięki, a cyfrowy wskaźnik wielkości przecieku powinien wyświetlać liczbę pomiędzy 3 a 6, wskazując, że czujnik i elektronika działają prawidłowo.

WSKAZÓWKA: Należy umieścić próbkę z powrotem w nylonowej torbie, gdy nie jest używana, aby przedłużyć jej okres przydatności do użycia. Wymienić próbkę, gdy zielony kolor zajmuje obszar mniejszy niż $\frac{1}{4}$ lub gdy upłyne termin ważności.

WKŁADANIE BATERII

Wykręcić śrubę w dolnej części urządzenia i pociągnąć za komorę baterii, aby ją otworzyć. Zawsze wkładać wszystkie 4 baterie do komory w tym samym kierunku. Należy zwrócić uwagę na oznaczenie polaryzacji na wewnętrznej stronie komory baterii, aby upewnić się, że baterie zostały włożone prawidłowo.

CZUJNIK

Wymiana filtra: Odkręcić końcówkę czujnika w sposób pokazany na rysunku, aby wymienić filtr. Wymieniać filtr za każdym razem, gdy stanie się widocznie zabrudzony lub co 2 do 3 miesięcy, w zależności od stopnia wykorzystania. Wymiana czujnika: Wyjąć czujnik, wyciągając go z gniazda. Zainstalować nowy czujnik, wyrównując wycięcie w gnieździe czujnika z wypukłą wypustką we wsporniku gniazda.

WSKAZÓWKA: Nie wkładać czujnika do gniazda na siłę. Nieprawidłowe ustawienie może spowodować uszkodzenie styków czujnika.

EN14624-2012 SPECYFIKACJE TESTU	
Minimalny/maksymalny próg czułości (stały)	Minimum 1 g/rok, maksimum >50 g/rok
Minimalny/maksymalny próg czułości (ruchomy)	Minimum 2 g/rok, maksimum >50 g/rok
Minimalny czas wykrywania	ok. 1 sek.
Czas wyrównania	ok. 9 sekund po ekspozycji >50 g/rok
Minimalny próg po maksymalnej ekspozycji	1 g/rok
Próg czułości w zanieczyszczonej atmosferze	1 g/rok
Częstotliwość kalibracji	1/rok sprawdzać wg standardu skalibrowanego wycieku

UWAGI



JAVAC UK
Unit 6
Drake Court
Britannia Park
Middlesbrough
TS2 1RS

javac.co.uk

JAV1089/2 ISSUE 1 04/18