FILTRI A RETE

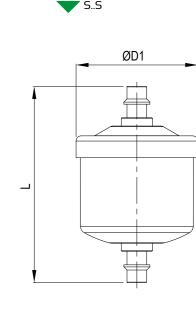
serie S

FILTER STRAINERS

S series

M	
ØD1	

Туре	Nominal volume [cm ³]	surface a	Open	Mesh	SAE Flare	Solder connections				Dimensions				Category		
			area [%]	opening [mm]		ODS		ODM		[mm]		TS [°C]	PS [bar]	2014/68/EU	Weight [g]	Pieces per box
						[in]	[mm]	[in]	[mm]	ØD1	L			PED	[9]	
S052MM	80	41	45,8	0,19	1/4"	-	-	-	-	57,5 - 77,5	116				225	32
S052S					-	1/4"	-	3/8"	-		107				220	32
S053MM					3/8"	1	-	-	-		124				245	32
S053S					ı	3/8"	-	1/2"	-		109				240	32
S053M10S					-	-	10	-	12		109				205	32
S054MM					1/2"	-	-	-	-		132				235	32
S054M12S					1	1	12	-	14		116	+80		5 Art. 4.3	230	32
S163MM	250	88			3/8"	1	-	-	-		162	4-	45		495	12
S163S					-	3/8"	-	1/2"	-		147	-40			490	12
S163M10S					-	-	10	-	12		147				475	12
S164MM					1/2"	1	-	-	-		170				525	12
S164M12S					-	-	12	-	14		154				520	12
S165MM					5/8"	-	-	-	-		179				610	12
S165S					-	5/8"	-	3/4"	-		162				605	12
S166S					-	3/4"	-	7/8"	-		167				610	12



AMBITO DI APPLICAZIONE

S..MM

I filtri a rete sono considerati "Recipienti" secondo quanto definito nell'Articolo 2, paragrafo 2, della Direttiva PED 2014/68/EU e sono oggetto dell'Articolo 4, paragrafo 1, lettera a, della medesima Direttiva. Tutta la serie è stata progettata per l'utilizzo con fluidi classificati dall'Articolo 13, paragrafo 1, lettera b, della Direttiva PED 2014/68/EU come appartenenti al Gruppo 2, ovvero fluidi non tossici, non infiammabili e non esplosivi; di tale macro Gruppo fanno parte anche i fluidi frigorigeni, appartenenti al Gruppo A1 secondo classificazione della norma EN 378-1 ed elencati all'Appendice E della norma stessa. La funzione di un filtro a rete è quella di proteggere l'impianto da contaminanti solidi.

COSTRUZIONI

Tutti i modelli di filtri a rete hanno corpo e testata realizzati in acciaio UNI EN 10130 – DC04. L'assemblaggio delle due parti avviene mediante saldatura TIG senza apporto di materiale, realizzando così un unico corpo molto compatto, privo di discontinuità e quindi più resistente. Particolarità di questo filtro è il cestello di rete in acciaio AISI 304, l'ampia superficie filtrante consente di trattenere impurità di dimensioni maggiori di 180 μm. I filtri di questo tipo non sono pulibili.

La gamma di produzione, prevede realizzazioni con attacchi filettati o con attacchi a saldare.

INSTALLAZIONE

Si consiglia, onde evitare la ricaduta di sporcizia nel circuito, di montare il filtro con asse longitudinale verticale e freccia rivolta verso il basso. L'importante funzione assolta dai filtri all'interno dell'impianto, suggerisce di prevedere per quest'ultimo una manutenzione programmata per verificarne l'efficienza; se necessario, provvedere alla sostituzione dei filtri a garanzia di un corretto funzionamento del sistema.

APPLICATION

The Filter strainers are classified "Vessels" in the sense of Directive PED 2014/68/EU, Article 2, paragraph 2 and are subject of Article 4, paragraph 1, letter a, of the same Directive. All the product range is suitable for use with fluids proper to the Group 2, as defined in Article 13, paragraph 1, letter b, of Directive PED 2014/68/EU, therefore not toxic, not inflammable and not explosive fluids; to this macro Group belongs also the refrigerant fluids listed and classified in A1 Group of Annex E of standard EN 378-1. The function of a filter strainer is to protect the system from solid contaminants.

CONSTRUCTION

All the filters have body and head completely manufactured in steel UNI EN 10130 – DC04 and the components are TIG welding without filler material, realizing a very compact body without discontinuity and therefore more durable. The special feature of this filter is the screen basket in AISI 304 with a wide filtering surface that allows the retention of impurities larger than 180 µm. Filters of this type are not cleanable. The production range, includes versions with threaded connections or solder connections.

INSTALLATION

In order to avoid relapse of dirt particles in the circuit, we recommend to install the filter with a vertical longitudinal axis and with the arrow pointing down. Considering the importance of filters inside the refrigeration system. We suggest to define a maintenance program to verify the efficiency and in case of necessity to substitute filters to ensure the correct function of system.