

Castolin®

Specialist in quality joining

Łączy nas jakość



MATERIAŁY, SPRZĘT I AKCESORIA
DO LUTOWANIA I SPAWANIA

Castolin Eutectic®
Eutectic Castolin



Spis treści

MATERIAŁY DO LUTOWANIA MIĘKKIEGO MIEDZI I JEJ STOPÓW	3
STOPY DO LUTOWANIA MIĘKKIEGO POŁĄCZENIA JEDNO- I RÓŻNOIMIENNE	4
TOPNIKI DO LUTOWANIA MIĘKKIEGO	5
MATERIAŁY DO LUTOWANIA TWARDEGO MIEDZI I JEJ STOPÓW	6
MATERIAŁY DO LUTOWANIA TWARDEGO POŁĄCZEŃ RÓŻNOIMIENNYCH	7
MATERIAŁY DO LUTOWANIA ALUMINIUM, ALUMINIUM Z MIEDZIĄ	8
TOPNIKI DO LUTOWANIA TWARDEGO	9
ZESTAWY DO PODGRZEWANIA, LUTOWANIA, OPALANIA – GAZ PALNY BUTAN	10
ZESTAWY DO PODGRZEWANIA, LUTOWANIA, OPALANIA – GAZ PALNY PROPAN-BUTAN	11
ZESTAWY DO PODGRZEWANIA, LUTOWANIA, OPALANIA – SPECJALNY GAZ PALNY DLA TEMPERATURY > 2000°C	12
PRZENOŚNE ZESTAWY – GAZ PALNY + TLEN	13
MOBILNA WYTWORNICA WODOROWA CASTOLIN OHM – DYOMIX®	14
PALNIKI DO OPALANIA ZASILANE MIESZANKĄ GAZÓW PROPAN-POWIETRZE	16
SPECJALISTYCZNE PALNIKI AUTOFLAM Z OSPRZĘTEM	17
MATERIAŁY POMOCNICZE I AKCESORIA DO LUTOWANIA MIĘKKIEGO	18
MATERIAŁY IZOLACYJNE DO ZABEZPIECZENIA PRZED NAGRZANIEM	19
AKCESORIA DO SPAWANIA I LUTOWANIA	20
SPRZĘT SPAWALNICZY ELEKTRONICZNY Z AKCESORIAMI	21

MATERIAŁY DO LUTOWANIA MIĘKKIEGO MIEDZI I JEJ STOPÓW

TIN FLAM 5427 BC

Dane techniczne	
Zakres temperatur topnienia	221°C – 230°C
Wytrzymałość na rozciąganie	30 – 35 N/mm ²
Skład chemiczny	Sn96% - Ag4%

Kod prod.	Średnica	Opakowanie
600238	2 mm	250 g
515308	3 mm	250 g



Opis

Bezołowiowy wysokiej jakości lut miękki na bazie cyny z dodatkiem srebra do lutowania miedzi i jej stopów głównie pod kątem wykonywania instalacji wodnych i grzewczych. Z uwagi na jakość oraz temperaturę lutowania pozwala zoptymalizować zużycie do wykonania złącza dzięki doskonałym właściwościom wnikania w szczelinę w złączu. Lut musi być zastosowany z topnikiem Tin Flux 157SCE, który ma niekorozyjne pozostałości po lutowaniu. **Tl=220 C°.**

Zastosowanie

Zastosowanie topnika FP5423 lub pasty lutowniczej SP5423 razem z lutem BC5423 daje najlepszą gwarancję wykonania prawidłowego złącza bez wad i nieciągłości. Łatwy w użyciu, zapewnia maksymalne bezpieczeństwo złącza. Nie zawiera kadmu ani ołowiu.

BC – drut pełny, wymagany dodatkowy topnik

BN – lut rdzeniowy – nie wymaga dodatkowego topnika.

TIN PASTE 5423 SP

Dane techniczne	
Zakres aktywności	230°C – 250°C
Wytrzymałość na rozciąganie	7,3 kg/dm ³
Skład chemiczny	Sn97/Cu3%

Kod produktu	Opakowanie
652834	100 g



Opis

Lut w postaci pasty lutowniczej zawierającej sproszkowany stop lutowniczy na bazie cyny z dodatkiem miedzi wymieszany z topnikiem oraz lepiszmem do łączenia i pobielania miedzi i jej stopów. Odpowiedni stosunek stopu do ilości topnika i lepiszcza daje optymalne warunki wypełnienia szczeliny w złączu. Przy wykonywaniu instalacji zaleca się dodatkowo zastosowanie lutu w postaci drutu Tin Flam 5423.

Po lutowaniu pozostałości topnika z należy usunąć np. poprzez starcie wilgotną szmatką materiału.

**PO PROCESIE LUTOWANIA
NALEŻY USUNĄĆ POZOSTAŁOŚCI
TOPNIKA Z PASTY SP 5423**

TIN FLAM 5423

Dane techniczne	
Zakres temperatur topnienia	230°C – 250°C
Wytrzymałość na rozciąganie	7,3 kg/dm ³
Skład chemiczny	Sn97/Cu3%

Kod prod.	Rodzaj	Średnica	Opakowanie
600237	BC	2 mm	250 g
600457	BC	2 mm	100 g
600864	BN	2 mm	250 g
766759	BN	2 mm	100 g



Opis

Bardzo popularny bezkadmiowy lut miękki na bazie cyny z dodatkiem miedzi do lutowania instalacji wodnych i grzewczych zalecany do użycia z pastą o takim samym składzie stopu lutowniczego wymieszany z topnikiem oraz lepiszmem gwarantującym stałą konsystencję i łatwe nakładanie na rurki w złączu.

Po lutowaniu pozostałości topnika z pasty należy usunąć np. poprzez starcie wilgotną szmatką materiału. **Tl=240 C°.**

TIN FLAM 157

Dane techniczne	
Zakres temperatur topnienia	221°C
Wytrzymałość na rozciąganie	30 – 35 N/mm ²
Skład chemiczny	Sn 96,7 – Ag 3,3%

Kod prod.	Średnica	Opakowanie
600562	2 mm	500 g

Opis

Specjalny wysokiej klasy bezołowiowy i bezkadmiowy stop do lutowania miękkiego na bazie cyny ze srebra do połączeń kapilarnych jedno- i różnoimiennych ze stali nierdzewnej, miedzi i jej stopów, stali niskostopowej, żeliwa, stopów niklu. Lut musi być zastosowany z topnikiem Tin Flam 157 lub pastą lutowniczą Tin Flam 157PA.

Właściwości i zalety

- maksymalne zwilżanie i płynność,
- doskonała wytrzymałość mechaniczna,
- dobra odporność na korozję,
- doskonały do stali nierdzewnej.

Zastosowanie

Sprzęt do obsługi żywności, armatura sanitarna, pojemniki do wody pitnej, Rurociągi.



STOPY DO LUTOWANIA MIĘKKIEGO POŁĄCZENIA JEDNO- I RÓŻNOIMIENNE

PASTA 157 PA

Dane techniczne	
Zakres temperatur topnienia	220°C – 230°C
Wytrzymałość na rozciąganie	30 – 35 N/mm ²
Skład chemiczny	SN96,7 – Ag3,3%

Kod prod.	Opakowanie
205533	500 g

Opis

Pasta do lutowania o wysokiej zawartości proszku metalicznego, gotowa do użycia. Pasta do lutowania o wysokiej zawartości cyny ze zbilansowaną ilością srebra dla lepszego połączenia i własności mechanicznych.

Zastosowanie

Styki elektryczne, narzędzia tnące, biżuteria, rękodzieło.



ALUTIN 51

Kod prod.	Opakowanie	Średnica
759283	250 g	2,5 mm

Opis

Materiał stworzony z myślą o lutowaniu miękkim aluminium z miedzią, jako topnik bezwzględnie zalecany jest Alutin 51L w celu stabilizacji procesu. **Tl=230 C°**.
Temperatura procesu: 160°C – 240°C.



TIN FLAM 157

Dane techniczne	
Zakres temperatur topnienia	221°C
Wytrzymałość na rozciąganie	30 – 35 N/mm ²
Skład chemiczny	Sn 96,7 – Ag 3,3%

Kod prod.	Średnica	Opakowanie
600562	2 mm	500 g

Opis

Specjalny wysokiej klasy bezołowiowy i bezkadmowy stop do lutowania miękkiego na bazie cyny ze srebra do połączeń kapilarnych jedno- i różnoimiennych ze stali nierdzewnej, miedzi i jej stopów, stali niskostopowej, żelaza, stopów niklu. Lut musi być zastosowany z topnikiem Tin Flam 157 lub pastą lutowniczą Tin Flam 157PA. **Tl=220 C°**.

Właściwości i zalety

- maksymalne zwilżanie i płynność,
- doskonała wytrzymałość mechaniczna,
- dobra odporność na korozję,
- doskonały do stali nierdzewnej.

Zastosowanie

Sprzęt do obsługi żywności, armatura sanitarna, pojemniki do wody pitnej, Rurociągi.



TOPNIKI DO LUTOWANIA MIĘKKIEGO

TIN FLUX 157

Dane techniczne	
Zakres aktywności	150°C – 420°C

Kod produktu	Opakowanie
755097	100 g

Opis

Topnik do lutowania miękkiego, bardzo aktywny i skuteczny do lutowania materiałów różnoimiennych – miedź, stal, doskonały na stali nierdzewnej. Może być stosowany ze wszystkimi lutami miękkimi.

Zawiera w nakrętce pędzelek dzięki czemu ułatwia aplikację i gwarantuje brak zanieczyszczeni topnika poprzez użycie pędzelka do aplikacji innych materiałów.



TIN FLUX 157 SCE

Kod produktu	Opakowanie
762222	320 ml

Opis

Samoczyszczący płyn do lutowania. Organiczny topnik 157 SCE do lutowania miękkiego miedzi, cynku, stali ocynkowanej.

Element po lutowaniu nie koroduje przy zastosowaniu topnika 157 SCE. 320 ml pojemnik z szerokim dnem oraz pędzelkiem przymocowanym do nakrętki.

Zaleca się stosowanie materiału dodatkowego Tin FLam 157.

Zaleca się stosowanie do lutów : Tin Flam 5427 BC i Tin Flam 157.



ZESTAW PĘDZLI – ROOFING

Kod produktu
762225 – 2 szt.
762226 – 25 szt.



Opis

Zestaw pędzli z końskiego włosia ze stalowym uchwytem do zastosowania ze specjalistycznymi topnikami.

RD 33 FLUX

Kod produktu	Opakowanie
762219	320 ml

Opis

Topnik do lutowania w kolorze niebieskim specjalnie opracowany do lutowania miękkiego na nowych i lekko utlenionych elementach nie wrze podczas procesu. Podczas aktywacji zachowuje się stabilnie przez co łatwo można kontrolować proces lutowania.

Właściwości i zalety

- wysoce skoncentrowany produkt,
- zapewnia doskonałą zwilżalność,
- stabilny w wysokich temperaturach,
- wysoce odtleniające efekty,
- jest pakowany w pojemniki z szerokim dnem, aby zapewnić dobrą stabilność,
- doskonale oczyszcza powierzchnię z tlenków.



ALUTIN FLUX 51L

Kod prod.	Opakowanie
600789	150 g

Opis

Topnik do lutowania, ALU TIN 51L, pojemność 150 ml, zakres aktywności 120 – 350°C.

Zastosowanie

Zalecany do stosowania z Alutin 51.



MATERIAŁY DO LUTOWANIA TWARDEGO MIEDZI I JEJ STOPÓW

CU FLAM RB 5246

Dane techniczne	
Zakres temperatur topnienia	715°C – 805°C
Wytrzymałość na rozciąganie	450 N/mm ²
Długość prętów	500 mm

Kod prod.	Średnica	Opakowanie
754809	2 mm	200 g
754810	2 mm	1 kg

bez topnika
CuP
na miedzi



Opis

Stop lutowniczy do beztopnikowego lutowania miedzi. Stabilne stąpienie oraz płynność lutu pozwalają na optymalne zużycie lutu do wykonania wysokiej jakości złącza. Stop do lutowania również stopów miedzi m.in. mosiądzu, ale wtedy należy zastosować poniżej podany topnik.

W przypadku lutowania mosiądzu należy zastosować topnik Cu Flux 5000FX. Można też dodatkowo zastosować topnik do lutowania miedzi, aby przyspieszyć proces lutowania. Pozostałości topnika po lutowaniu należy usunąć np. spłukując wodą i doczyszczając szczotką mosiężną lub innym czyszcikiem. **Tl=790 C°.**

Zastosowanie

Stop lutowniczy zalecany dla wykonywania połączeń miedzi nie narażonych na drgania, wibracje czy też zmiany temperatury podczas eksploatacji z uwagi na małą plastyczność.

W przypadku lutowania mosiądzu należy zastosować topnik Cu Flux 5000FX, którego pozostałości po lutowaniu należy usunąć np. spłukując wodą i doczyszczając szczotką mosiężną lub innym czyszcikiem.

CU FLAM RB 5286

Dane techniczne	
Zakres temperatur topnienia	650°C – 810°C
Wytrzymałość na rozciąganie	650 N/mm ²
Długość prętów	500 mm

Kod prod.	Średnica	Opakowanie
754815	2 mm	200 g
754816	2 mm	1 kg

bez topnika
5% Ag
na miedzi



Opis

Stop lutowniczy do beztopnikowego lutowania miedzi z dodatkiem 5% srebra o podwyższonej plastyczności lutownicy. Stabilne stąpienie oraz płynność lutu pozwalają na optymalne zużycie lutu do wykonania wysokiej jakości złącza. Stop do lutowania również stopów miedzi m.in. mosiądzu, ale wtedy należy zastosować poniżej podany topnik.

W przypadku lutowania mosiądzu należy zastosować topnik Cu Flux 5000FX. Można też dodatkowo zastosować topnik do lutowania miedzi, aby przyspieszyć proces lutowania. Pozostałości topnika po lutowaniu należy usunąć np. spłukując wodą i doczyszczając szczotką mosiężną lub innym czyszcikiem. **Tl=800 C°.**

Zastosowanie

Stop lutowniczy zalecany dla wykonywania połączeń miedzi narażonych na drgania i wibracje oraz jednocześnie zmiany temperatury podczas eksploatacji z uwagi na zwiększoną plastyczność. Może być stosowany w instalacjach chłodniczych, klimatyzacji, dla rur o średnicach do 15 mm.

W przypadku lutowania mosiądzu należy zastosować topnik Cu Flux 5000FX, którego pozostałości po lutowaniu należy usunąć np. spłukując wodą i doczyszczając szczotką mosiężną lub innym czyszcikiem.

CU FLAM RB 5280

Dane techniczne	
Zakres temperatur topnienia	650°C – 820°C
Wytrzymałość na rozciąganie	550 N/mm ²
Długość prętów	500 mm

Kod prod.	Średnica	Opakowanie
754813	2 mm	200 g
754814	2 mm	1 kg

bez topnika
2% Ag
na miedzi



Opis

Stop lutowniczy do beztopnikowego lutowania miedzi z dodatkiem 2% srebra o podwyższonej plastyczności lutownicy. Stabilne stąpienie oraz płynność lutu pozwalają na optymalne zużycie lutu do wykonania wysokiej jakości złącza. Stop do lutowania również stopów miedzi m.in. mosiądzu, ale wtedy należy zastosować poniżej podany topnik.

W przypadku lutowania mosiądzu należy zastosować topnik Cu Flux 5000FX. Można też dodatkowo zastosować topnik do lutowania miedzi, aby przyspieszyć proces lutowania. Pozostałości topnika po lutowaniu należy usunąć np. spłukując wodą i doczyszczając szczotką mosiężną lub innym czyszcikiem. **Tl=810 C°.**

Zastosowanie

Stop lutowniczy zalecany dla wykonywania połączeń miedzi narażonych na drgania lub wibracje czy też zmiany temperatury podczas eksploatacji z uwagi na wyższą plastyczność. Może być stosowany w instalacjach chłodniczych, klimatyzacji, dla rur o średnicach do 15 mm.

CU FLAM RB 5283

Dane techniczne	
Zakres temperatur topnienia	650°C – 802°C
Wytrzymałość na rozciąganie	700 N/mm ²
Długość prętów	500 mm

Kod prod.	Średnica	Opakowanie
350021	2 mm	1 kg

bez topnika
15% Ag
na miedzi



Opis

Stop lutowniczy do beztopnikowego lutowania miedzi z dodatkiem 15% srebra o najwyższej plastyczności lutownicy dla grupy brązów z dodatkiem srebra. Stabilne stąpienie oraz płynność lutu pozwalają na optymalne zużycie lutu do wykonania wysokiej jakości złącza. Stop do lutowania również stopów miedzi m.in. mosiądzu, ale wtedy należy zastosować poniżej podany topnik. **Tl=790 C°.**

Zastosowanie

Stop lutowniczy zalecany dla wykonywania połączeń miedzi narażonych na drgania lub wibracje czy też zmiany temperatury podczas eksploatacji z uwagi na wysoką plastyczność. Może być stosowany w instalacjach chłodniczych, klimatyzacji, grzewczych dla rur o średnicach powyżej 15 mm oraz do lutowania twardego złącza miedzi w elektrotechnice.

W przypadku lutowania mosiądzu należy zastosować topnik Cu Flux 5000FX, którego pozostałości po lutowaniu należy usunąć np. spłukując wodą i doczyszczając szczotką mosiężną lub innym czyszcikiem.

MATERIAŁY DO LUTOWANIA TWARDEGO POŁĄCZEŃ RÓŻNOIMIENNYCH

AG FLAM 6110 RF

Dane techniczne	
Zakres temperatur topnienia	680°C – 810°C
Wytrzymałość na rozciąganie	480 N/mm ²
Długość prętów	500 mm

Kod prod.	Średnica	Opakowanie
754824	2 mm	100 g

pałeczka otulona
20% Ag
bez kadmu

Opis

Bezkadmowy stop lutowniczy w postaci pałeczki w otulinie topnika o zawartości srebra 20% do lutowania połączeń różnoimiennych. Stabilne stapianie oraz płynność lutu pozwalają na optymalne zużycie lutu do wykonania wysokiej jakości złącza również w przypadku większych szczelin lutowniczych w przypadku gorszego spasowania elementów w złączu. Stop do lutowania również miedzi, stopów miedzi, stali niskostopowych, węglików. Dla większych złączy można zastosować dodatkowo topnik Ag Flux 6000FP. Pozostałości topnika z pałeczki oraz FP 6000 są korozyjne i należy je usunąć po lutowaniu np. poprzez zmycie wodą i szczotką mosiężną lub ze stali nierdzewnej. **Tl=800 °C**.

Zastosowanie

Lutowanie układów klimatyzacji, chłodzenia, instalacji wodnych, gazowych, lutowanie wymienników ciepła i wiele innych zastosowań. Materiał sprawdza się w przypadku regeneracji złączy lutowanych wykonanych materiałami mosiężnymi.



AG FLAM 6113 RX

Dane techniczne	
Zakres temperatur topnienia	640°C – 680°C
Wytrzymałość na rozciąganie	490 N/mm ²
Długość prętów	500 mm

Kod prod.	Średnica	Opakowanie
754826	2 mm	100 g

pałeczka otulona
45% Ag
bez kadmu

Opis

Bezkadmowy stop lutowniczy w postaci pałeczki w elastycznej otulinie topnika (Elastec TM) o zawartości srebra 45%. do lutowania połączeń różnoimiennych w niskiej temperaturze do 700 °C. Stabilne stapianie oraz wysoka płynność lutu pozwalają na optymalne zużycie lutu do wykonania wysokiej jakości złącza dla małych szczelin lutowniczych (0,05-0,2mm). Stop do lutowania stali nierdzewnej, miedzi i stopów miedzi, stali niskostopowych, stopów niklu, węglików. Dla większych złączy można zastosować dodatkowo topnik Ag Flux 6000FP. Pozostałości topnika z pałeczki oraz FP 6000 są korozyjne i należy je usunąć po lutowaniu np. poprzez zmycie wodą i szczotką mosiężną lub ze stali nierdzewnej.

Elastyczna otulina topnika Elastec pozwala na przeginięcie pałeczki bez odwracania otuliny, nie chłonie wilgoci przez co może być składowana przez długi okres czasu. **Tl=670 °C**.

Zastosowanie

Urządzenia klimatyzacji, instalacje gazowe, sanitarne, wymienniki ciepła i wiele innych zastosowań. Lutowanie stali nierdzewnej oraz materiałów różnoimiennych.



AG FLAM 6111 RX

Dane techniczne	
Zakres temperatur topnienia	630°C – 730°C
Wytrzymałość na rozciąganie	430 N/mm ²
Długość prętów	500 mm

Kod prod.	Średnica	Opakowanie
754825	2 mm	100 g

pałeczka otulona
34% Ag
bez kadmu

Opis

Bezkadmowy stop lutowniczy w postaci pałeczki w elastycznej otulinie topnika (Elastec TM) o zawartości srebra 34% do lutowania połączeń różnoimiennych. Stabilne stapianie oraz płynność lutu pozwalają na optymalne zużycie lutu do wykonania wysokiej jakości złącza również w przypadku większych szczelin lutowniczych w przypadku gorszego spasowania elementów w złączu. Stop do lutowania również miedzi, stopów miedzi, stali niskostopowych, stali nierdzewnych, węglików. Dla większych złączy można zastosować dodatkowo topnik Ag Flux 6000FP. Pozostałości topnika z pałeczki oraz FP 6000 są korozyjne i należy je usunąć po lutowaniu np. poprzez zmycie wodą i szczotką mosiężną lub ze stali nierdzewnej.

Elastyczna otulina topnika Elastec pozwala na przeginięcie pałeczki bez odwracania otuliny, nie chłonie wilgoci przez co może być składowana przez długi okres czasu. **Tl=720 °C**.

Zastosowanie

Lutowanie układów klimatyzacji, chłodzenia, instalacji wodnych, gazowych, lutowanie wymienników ciepła i wiele innych zastosowań. Szczególnym zastosowaniem tego materiału jest lutowanie nieregularnych szczelin lutowniczych.



Ciekawostka:

Obecnie na rynku dostępne są tylko materiały do lutowania nie zawierające kadmu, wprowadzone jako alternatywne rozwiązanie w zastępstwie za luty srebrne z kadmem. Zostały one zakazane na terenie Unii Europejskiej od 10 grudnia 2011 r. Te konwencjonalne lutowia obecnie stosowane, nie zawierające kadmu, charakteryzują się wyższą temperaturą pracy, niż ze stopów srebra i kadmu o podobnym składzie.

MATERIAŁY DO LUTOWANIA ALUMINIUM, ALUMINIUM Z MIEDZIĄ

EUTECROD 21FC-E

Dane techniczne	
Zakres temperatur topnienia	575°C – 585°C
Wytrzymałość na rozciąganie	138 N/mm ²
Długość prętów	500 mm

Kod prod.	Średnica	Opakowanie
763881	2,5 mm	2,5 kg

Opis

Pałeczki w otulinie topnika do lutowania twardego aluminium i jego stopów. Dobór topnika do stopu lutowniczego daje optymalne warunki uzyskania złącza wysokiej jakości. Kolor lutownicy zbliżony do aluminium. Po lutowaniu należy usunąć pozostałości topnika celem uniknięcia korozji.

Zastosowanie

Regeneracja elementów wykonanych z Al: osłony maszyn, korpusy, rury, metalowe uszczelnienia, koła pasowe itd.



ALU FLAM 198 FCW

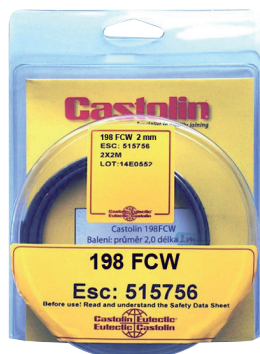
Dane techniczne	
Zakres temperatur topnienia	455°C
Długość prętów	500 mm

Kod prod.	Średnica	Opakowanie
515756	2 mm	2 m

Opis

Specjalistyczny stop w postaci drutu rdzeniowego z topnikiem do lutowania aluminium i stopów aluminium o małej zawartości Mg i Mn z miedzią i jej stopami. Złącza aluminium z miedzią muszą po lutowaniu dodatkowo być zabezpieczone koszulką termo-kurczliwą z uwagi na możliwość powstania korozji elektrochemicznej złącza po lutowaniu.

Specjalny topnik daje niekorozyjne pozostałości i może pozostać w złączu po lutowaniu. Niska temperatura lutowania twardego oraz własności stopu dają duże możliwości wykonywania wysokiej jakości nowych złączy oraz naprawy uszkodzonych elementów podczas eksploatacji - elementy układów chłodniczych, wymienniki ciepła, druty instalacji elektrycznych. **Tl=445 C°.**



ALU FLUX 21

Dane techniczne	
Zakres aktywności	450°C – 650°C

Kod prod.	Opakowanie
755096	50 g

Opis

Topnik do lutowania aluminium i jego stopów w postaci proszku. Do nakładania w łączy najlepiej wykonać pastę dodając niewielką ilość wody destylowanej do odmierzonej porcji topnika. Topnik skutecznie usuwa tlenki oraz wskazuje temperaturę lutowania dla pałeczek 21F i 190. Pozostałości topnika po lutowaniu są korozyjne i należy je usunąć ze złącza zmywając wodą lub mechanicznie poprzez szcztokowanie.



ZESTAW PĘDZLI – ROOFING

Kod produktu
762225 – 2 szt.
762226 – 25 szt.



Opis

Zestaw pędzli z końskiego włosia ze stalowym uchwytem do zastosowania ze specjalistycznymi topnikami.

TOPNIKI DO LutowANIA TWARDEGO

CU FLUX 5000 FX

Dane techniczne	
Zakres aktywności	550°C – 800°C

Kod prod.	Opakowanie
755093	125 g

Opis

Topnik do lutowania w postaci proszku dedykowany do użycia razem z lutami w postaci pałeczek RB 5246, RB 5280, RB 5286 i RB 5283 do łączenia miedzi i jej stopów. Może być aplikowany w złączu jako pasta po wymieszaniu z wodą destylowaną.

Właściwości i zalety

- przyspiesza proces lutowania miedzi i optymalizuje zużycie lutów RB 5246, RB 5280, RB 5286 i RB 5283,
- skutecznie ochrania powierzchnię złącza przez przegrzaniem w zakresie swojej aktywności,
- wskazuje temperaturę lutowania,
- łatwo można usunąć po lutowaniu pozostałości, które muszą zostać usunięte celem uniknięcia korozji w kontakcie z wilgocią.



AG FLUX 6000 FX

Dane techniczne	
Zakres aktywności	500°C – 800°C

Kod prod.	Opakowanie
755094	125 g

Opis

Topnik do lutowania w postaci proszku dedykowany do użycia razem z lutami w postaci pałeczek : 6110 RF, 6111RX, 6113RX, 1812FXC. Może być aplikowany w złączu jako pasta po wymieszaniu z wodą destylowaną.

Właściwości i zalety

- skutecznie ochrania powierzchnię złącza przez przegrzaniem w zakresie swojej aktywności,
- wskazuje temperaturę lutowania,
- łatwo można usunąć po lutowaniu pozostałości, które muszą zostać usunięte celem uniknięcia korozji w kontakcie z wilgocią.



18 FLUX

Kod prod.	Opakowanie
200174	1 kg

Opis

Topnik w postaci pasty zalecany dla stopu lutowicznego 18 oraz 18MF, 18F, 18XFC do lutowania rur ocynkowanych. Może też być stosowany do łączenia stali oraz miedzi.

Właściwości i zalety

- odpowiedni do stosowania z wszystkimi metodami podgrzewania,
- doskonała odporność na działanie temperatury,
- sprzyja optymalnemu połączeniu stopu.



ALU FLUX 21

Dane techniczne	
Zakres aktywności	450°C – 650°C

Kod prod.	Opakowanie
755096	50 g

Opis

Topnik do lutowania aluminium i jego stopów w postaci proszku. Do nakładania w złączu najlepiej wykonać pastę dodając niewielką ilość wody destylowanej do odmierzony porcji topnika. Topnik skutecznie usuwa tlenki oraz wskazuje temperaturę lutowania dla pałeczek 21F i 190. Pozostałości topnika po lutowaniu są korozyjne i należy je usunąć ze złącza zmywając wodą lub mechanicznie poprzez szrotkowanie.



ZESTAWY DO PODGRZEWANIA, LUTOWANIA, OPALANIA – GAZ PALNY BUTAN

CASTOLIN 500

Kod produktu

600827

Opis

Prosty solidny palnik, łączy w sobie wydajność i niski koszt.

Zestaw zawiera 1 szt. butli 500 ml oraz palnik.

Czas ciągłego grzania – ok. 60 min.

Max. temperatura – 170°C.



CASTOLIN 500 FLEX

Kod produktu

600456

Opis

Palnik z przewodem gazowym Castolin 500 FLEX.

W skład zestawu wchodzi nabój 190 g Castolin 500 oraz przewód gazowy.

Właściwości i zalety

Dzięki przewodowi gazowemu ułatwiona zostaje praca w szczególnie trudno dostępnych miejscach.



CASTOLIN 600 PIEZO



Kod produktu

754313 + 2 x butle (zestaw)

762456 + 4 x butle (zestaw)

Opis

Prosty i wytrzymały palnik, który łączy w sobie wysoką jakość, wydajność i niski koszt.

Palnik wyposażony jest w zapalarkę PIEZO.

Zestaw z 2 lub 4 butlami 500.



CASTOLIN 500 – Nabój gazowy butan

Kod produktu

759271

Opakowanie

190 g

Opis

- butle wypełnione butanem (360 ml – 190 g),
- wkład jest przeznaczony do palników Castolin 500, 500 FLEX i 600,
- butla jednorazowa,
- temperatura płomienia do 1800°C.



ZESTAWY DO PODGRZEWANIA, LUTOWANIA, OPALANIA – GAZ PALNY PROPAN-BUTAN

CASTOLIN 1450 PIEZO



Kod produktu	Opis
600236	1450 BLISTR
600916	1450 LFB

Opis

- palnik wyposażony w PIEZOelektryczną zapalarkę,
- specjalna mieszanka gazu butli 1450 umożliwia przechylenie butli w różnych kierunkach, a dzięki temu jego pracę we wszystkich pozycjach podczas grzania,
- panik wyposażony jest w pokrętkę do regulacji mocy płomienia.

Poszczególne zestawy składają się z:

- BLISTER – 1x palnik + 1x butla 1450,
- MICRO – 1x palnik + 1x butla 1450,
- LFB – 1x lanca z palnikiem + 2x 1450 butla,
- temperatura płomienia 1800°C,
- 380 ml / 220 g,
- czas ciągłego grzania do 1,5 godziny.



BLISTR



MICRO



LFB

CASTOLIN 1350 PIEZO



Kod produktu	Opis
655647	1350 palnik + butla

Opis

Palnik wyposażony w PIEZOelektryczną zapalarkę i w pokrętkę do regulacji mocy płomienia. Mieszanka gazu butli 1350 pozwala na pracę tylko w położeniu pionowym butli z palnikiem na górze.

- temperatura płomienia 1850°C,
- 600 ml / 300 g – pojemność butli,
- czas ciągłego grzania ± 90 min.



BUTLA 1350

Kod produktu

657530

Opis

- wkład z gazem 600 ml,
- czas ciągłego grzania ok. 90 min,
- zaleca się używanie go w pozycji pionowej,
- butla pasuje do palników:
Castolin 1350, 1450, 3050, 2000, 3000 FLEX,
- mieszanka 70% propanu 30% butanu,
- temperatura płomienia 1750°C – 1900°C,
- zawór 7/16.



BUTLA 1450

Kod produktu

600069

Opis

- butla z gazem 600 ml,
- czas ciągłego grzania: do 1,5 h,
- pojemnik może być obracany = grzanie we wszystkich pozycjach,
- butla nadaje się do palników:
Castolin 1350, 1450, 3050, 2000, 3000 FLEX,
- mieszanka: propan + butan + propylen,
- temperatura płomienia 1750°C – 1900°C (zależy od palnika),
- zawór 7/16.



ZESTAWY DO PODGRZEWANIA, LutowANIA, OPALANIA – SPECJALNY GAZ PALNY DLA TEMPERATURY > 2000°C

CASTOLIN CT27



Kod produktu	Opis
757730	CT27 korpus + 3 dysze
757779	CT27 korpus, 1 dysza, 1 butla
757780	CT27 – walizka

Opis

Palnik CT27 to wysokiej jakości uniwersalny palnik do pracy z wysokotemperaturowymi mieszankami gazu palnego z powietrzem. Budowa palnika pozwala na szybką wymianę końcówek do grzania oraz zapalanie i gaszenie płomienia - system START/STOP/FIX. Wymienne końcówki palnika pozwalają dostosować sposób grzania do wykonywanego złącza dzięki różnej mocy i kształtowi płomienia. Palnik stosowany jest z butlami gazu typu Gas Pro.

Temperatura płomienia 2200 – 2400°C.
Czas ciągłego grzania ± 2 godziny.

3 zestawy:

Korpus + 3 dysze

Korpus + butla gazowa Gas Pro

Korpus, 3 dysze, 2 butle gazowe Gas Pro



BUTLA GAS PRO

Kod produktu

757038

Opis

- butla nadaje się do palników: CT26, CT27, 3500, 4000 FLEX,
- temperatura płomienia 2300°C,
- ciśnienie butli 7 bar,
- opakowanie 12 butli.

Castolin Gas Pro to nowa wysoce wydajna mieszanka gazów do użycia dla różnego rodzaju procesów lutowania i nagrzewania dzięki wysokiej temperaturze uzyskanej podczas spalania z powietrzem jak też z tlenem kiedy to jest jeszcze wyższa.

Wykonanie pojemnika butli spełnia wymagania dla specjalistycznego i zawodowego użycia oraz jest zgodne z warunkami ochrony środowiska. Pojemnik wymiennej butli wykonany jest z wysokiej jakości stali.

Skład mieszanki gazu pozwala na prace we wszystkich pozycjach położenia butli. Gas Pro należy do najmocniejszych gazów, które są dostępne w postaci wymiennych nabożów.

Zaprojektowany aby spełnić wszystkie profesjonalne wymagania środowiska.

Wytrzymała konstrukcja pojemnika wykonana z wysokiej jakości stali.



CASTOLIN 3050 PIEZO



Kod produktu

600913 – BLISTR

Opis

Palnik do twardego lutowania z zapłonem piezoelektrycznym.

Zestaw występuje z dwoma różnymi palnikami: prostymi lub 90°C. Aluminiowy korpus i system do regulowania mocy płomienia.

Palnik może być używany we wszystkich pozycjach. Produkt jest dostarczany w blistrze – palnik + butla 3050. Wkład jest jednorazowy, butla gazowa 3050: 410 ml / 220 g. skład: 45% butanu, 20% propanu, 35% propylenu.

Nie zawiera butadienu!

Czas ciągłego grzania: 90 min.



BUTLA 3050

Kod produktu

600914

Opis

- specjalna mieszanka na bazie propanu,
- wkład jest przeznaczony do palnika Castolin 3050 (410 ml – 220 g),
- wkład nie zawiera butadienu!
- czas ciągłego grzania wynosi ok. 2 godziny,
- butla jednorazowa,
- nadaje się do zestawów palników: 3050, 2000, 3000 FLEX,
- skład mieszanki: 50% butanu, 20% propanu, 30% propylen,
- temperatura płomienia 2100°C,
- zawór 7/16.



BUTLA OXYGEN 110, tlen do zestawów

Kod produktu

600826

Opis

Butla z tlenem (1 litr – 110 barów)

- czas ciągłego użytkowania: ok. 30 min.,
- wkład jest przeznaczony dla zestawów Castolin 2000, 3000, 3500 i 4000 PRO,
- buta jednorazowa.



PRZENOŚNE ZESTAWY – GAZ PALNY + TLEN

CASTOLIN 2000 FLEX

Kod produktu	Opis
756156	2000 FLEX

Opis

Mikro zestaw idealny do szybkich i precyzyjnych napraw. Palnik ze zintegrowanym zaworem zwrotnym.

Mieszanina propan-butan natleniona dla wyższej temperatury płomienia.

Zestaw

- temperatura płomienia 3000°C,
- precyzyjna konstrukcja palnika,
- czas spalania: tlen 30 min., gaz 1350 90 min.,
- butla tlen,
- butla 1350,
- palnik ze zintegrowanymi zaworami regulacyjnymi,
- węże o długości 1,5 m,
- zestaw zawiera zapalniczkę i okulary.

Wymienne butle z gazem palnym na dwóch poprzednich stronach.



CASTOLIN 3500 FLEX

Kod produktu
758290

Opis

Profesjonalne urządzenie o wysokiej wydajności dedykowane do wszystkich rodzajów lutowania.

Zestaw serwisowy oparty jest na tlenie i GAS Pro, temperatura przekracza 3100stC, a płomień jest znacznie większy i bardziej intensywny niż w zestawach Flex 2000 i Flex 3000.

Palnik ze zintegrowanymi reduktorami - regulacja gazu.

Bardzo łatwy w użyciu, zawiera zapalniczkę, klucz i okulary spawalnicze.

Czas ciągłej pracy:

Tlen: 30 [minut]

Gas Pro: około 100 [minut]

Zestaw

- 1 butelka tlenowa OXYGEN,
- 1 wkład z gazem Gas Pro™,
- Stojak,
- Zapalniczka,
- Klucz,
- Okulary spawalnicze.



CASTOLIN 3000 FLEX

Kod produktu
655664

Opis

Profesjonalna jakość spawania. Idealne urządzenie do wszystkich prac hydraulicznych i precyzyjnego spawania. Umożliwia spawanie autogeniczne, spawanie plazmowe i lutowanie twarde.

Właściwości i zalety:

- palnik wyposażony w PIEZOElektryczną zapalarkę,
- specjalna mieszanka gazu butli 1450 umożliwia przechylenie butli w różnych kierunkach, a dzięki temu jego pracę we wszystkich pozycjach podczas grzania,
- palnik wyposażony jest w pokrętkę do regulacji mocy płomienia.
- temperatura płomienia 1800°C,
- 380 ml / 220 g,
- czas ciągłego grzania do 1,5 godziny.

Zestaw:

- BLISTER – 1x palnik + 1x butla 1450,
- MICRO – 1x palnik + 1x butla 1450,
- LFB – 1x lanca z palnikiem + 2x 1450 butla,



CASTOLIN 4000 FLEX PRO

Kod produktu
663033

Opis

Zestaw do lutowania gazem GAS/PRO z tlenem najwyższa wydajność i najszybsze rezultaty.

- temperatura płomienia > 3100°C
- palnik z wbudowanym bezpiecznikiem
- łatwa i poręczna obsługa
- palnik ze zintegrowanym zabezpieczeniem, precyzyjna regulacja gazów przy wykorzystaniu reduktorów z manometrami

Zestaw

- Cylinder z tlenem 930 ml - 110 barów,
- Cylinder z gazem GAS/PRO (1l),
- Przewody gazowe 1,5 m,
- Gogle ochronne,
- Instrukcję obsługi,
- Konstrukcja z uchwytem do przenoszenia



MOBILNA WYTWORNICA WODOROWA CASTOLIN OHM – DYOMIX®

DYOMIX® OHM

Dzięki urządzeniu CleanTech Dyomix® możliwe jest łatwe wytwarzanie czystego, wysokowydajnego paliwa z tlenu i wodoru, będących naturalnymi składnikami wody, bez konieczności jego magazynowania.

Temperatura płomienia wytwarzanego na drodze tego procesu osiąga temperaturę przekraczającą 2500°C. Jest on przeznaczony przede wszystkim dla profesjonalistów, którzy w swej codziennej pracy posługują się palnikiem.

Otrzymany dzięki technologii Dyomix® płomień pozwala na jego użycie do lutowania miękkiego i twardego aktualnie stosowanymi materiałami za wyjątkiem lotnego topnika. Specjalistyczne szkolenie nie jest wymagane.

Dane techniczne

PRODUKCJA WODORU/TLENU

- ciśnienie robocze 1,4 bara,
- max. prędkość przepływu 550 l/h,
- czas działania 1 godz. przy 100% pomiędzy dwoma napełnieniami,
- temp. płomienia >2 500°C.

ENERGIA ELEKTRYCZNA, WODA I DODATEK

- zasilanie jednofazowe 230 V a.c. – 11 A max,
- moc znamionowa 2 kW (tryb normalny),
- max. moc 2,4 kW (tryb wzmocniony),
- zużycie czystej wody* 0,25 l/h (tryb normalny),
* woda o stopniu czystości zalecana przez firmę Castolin.
- zużycie dodatku* 0,10 l/h (tryb normalny).
* dodatek o stopniu czystości zalecany przez firmę Castolin.

FUNKCJE ELEKTRONICZNE, NARZĘDZIA I ZINTEGROWANE SYSTEMY

- obsługa przy użyciu przycisków i diod kontrolnych,
- ekran LCD z komunikatami wyświetlanymi w czasie rzeczywistym,
- wizualne i dźwiękowe sygnały alarmowe (diody LED i brzęczyki),
- funkcja automatycznego badania szczelności,
- zintegrowane funkcje bezpieczeństwa,
- zasilacz USB 5V,
- 1 manometr + cyfrowy wyświetlacz,
- elektroniczne urządzenie kontroli ciśnienia,
- wygodny, automatycznie sterowany płomień,
- 1 szybkozłazące z uszczelnieniem i zabezpieczeniem.

BEZPIECZEŃSTWO I ZGODNOŚĆ

- oznakowanie CE,
- urządzenia zabezpieczające z certyfikatem WE (Kat. IV DESP 97/23/WE),
- IP21,
- urządzenia zabezpieczające przed cofnięciem płomienia (ISO 5175 i EN 730),
- samogasząca obudowa z tworzywa sztucznego (UL94 V2 i HB).

WYMIARY, MASA

- długość x głębokość x wysokość (mm) 395 x 360 x 960,
- masa 35 kg.



MOBILNA WYTWORNICA WODOROWA CASTOLIN OHM – DYOMIX®



Zalety

PODWYŻSZONY UCHWYT DO TRANSPORTU

- końcowa wysokość poręczy uchwyty na poziomie 96 cm zapewnia dużą swobodę podczas przemieszczania urządzenia.

PODWÓJNY WYŚWIETLACZ CIŚNIENIA

- odczytywanie informacji na manometrze i ekranie kontrolnym o tym, czy maszyna jest pod ciśnieniem, nawet przy wyłączonym zasilaniu.

DUŻY MONITOR KONTROLNY

- dobrze czytelny, dostęp do różnych trybów i funkcji.

OHM 2.4 Z WBUDOWANĄ TECHNOLOGIĄ DYOMIX®

- łatwy transport i przemieszczanie,
- intuicyjna obsługa, funkcja «Start&Stop»,
- produkcja gazu na żądanie, bez konieczności magazynowania,
- fabryczne ustawienia umożliwiające otrzymanie gazu doskonałej jakości,
- bezpieczeństwo: automatyczne badanie szczelności,
- wbudowana pamięć z kilkoma trybami pracy, licznymi funkcjami i danymi produkcyjnymi.

ZABEZPIECZENIE PRZED COFNIĘCIEM PŁOMIENIA I SZYBKOZŁĄCZE

- drugie zabezpieczenie przed cofnięciem płomienia dla zapewnienia dodatkowego bezpieczeństwa,
- samouszczelniający system szybkozłacza zapewnia bezpieczny i łatwy montaż oraz demontaż węży.

PŁYNY ZASILAJĄCE URZĄDZENIE

- wkłady umieszczone w zabezpieczonych przegrodach.

UCHWYTY PRZEZNACZONE DO PRZEMIESZCZANIA

- dwa stabilne, ergonomiczne uchwyty zapewniające większy komfort podczas przemieszczania urządzenia.

PALNIK AUTOFLAM OH

- mocna, lekka, łatwa w obsłudze rękojeść,
- złącze obrotowe,
- sterowanie prędkością przepływu,
- szeroka gama akcesoriów,
- zabezpieczenie przed cofnięciem płomienia dla zintegrowanego dodatkowego bezpieczeństwa.

MOCNE, LEKKIE URZĄDZENIE

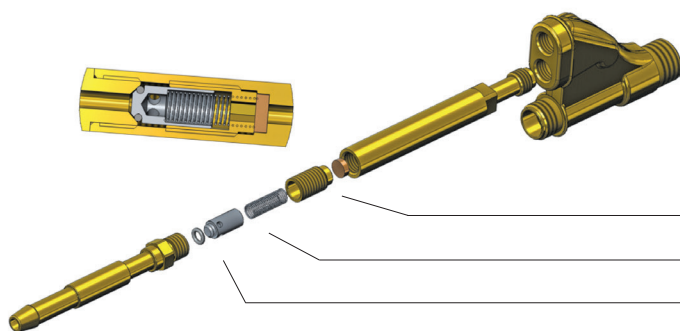
- obudowa z wysoce ognioodpornego tworzywa sztucznego,
- blaszane elementy wykonane z aluminium.

OBSŁUGA STACJI

- wyjątkowo praktyczny z uwagi na łatwe przenoszenie (np. po schodach).

Kod produktu	Produkt
765269	DYOMIX® OHM
765270	Castolin H2O – 250 ml
765271	Castolin Additive – 125 ml
765507	Castolin H2O – 5 l
765508	Castolin Additive – 5 l

SPECJALISTYCZNE PALNIKI AUTOFLAM Z OSPRZĘTEM



zintegrowane bezpieczeństwo

- zabezpieczenie przed zapłonem wstecznym
- sprężyna zaworu
- zawór

AUTOFLAM II 0

EKONOMICZNY PALNIK TYPU 0 DO LUTOWANIA ORAZ SPAWANIA GAZOWEGO

Kod produktu

764510

Opis

- mosiężny korpus,
- ergonomiczna rękojeść oraz niski ciężar,
- zestaw z kluczem i pięcioma wymiennymi dyszami: 100, 160, 250, 315 i 400 l/h.



AUTOFLAM II 0 SI

PALNIK TYPU 0 DO LUTOWANIA I SPAWANIA GAZOWEGO POSIADAJĄCY ZINTEGROWANY SYSTEM BEZPIECZEŃSTWA.

Kod produktu

764523

Opis

Palnik do lutowania oraz spawania gazowego.

- palnik AutoFlam II SI wyróżnia ergonomiczna, lekka, bardzo wygodna konstrukcja, wynikająca z odpowiedniego doboru bi-materiałów,
- lanca wykonana ze stali nierdzewnej,
- autoFlam II 0 można podłączyć do przewodów gazowych o średnicy wewnętrznej 6,3 mm,
- dostarczony w blistrze z 5 wymiennymi dyszami: 100, 160, 250, 315 i 400 l/h,
- palnik może również pracować na gazach Propan / Tlen (z odpowiednimi dyszami),
- możliwa do wymiany lanca, wykonana ze stali nierdzewnej,
- możliwa wymiana na bardziej plastyczną lance,
- materiał lity,
- ergonomiczny,
- korpus mosiężny, rękojeść wykonana z bi-materiałów, bardzo wygodny,
- podwyższone bezpieczeństwo,
- nowej generacji zabezpieczenie przed zapłonem wstecznym zabudowane w korpusie palnika,
- gotowy do użycia.



MATERIAŁY POMOCNICZE I AKCESORIA DO LutowANIA MIĘKKIEGO

OBCINAK DO RUR

Kod produktu	Rozmiar
757243	do rur 3 – 30 mm
757264	do rur 3 – 35 mm
757265	do rur 6 – 67 mm

Opis

Wygodny i prosty w obsłudze obcinak do rur miedzianych, aluminiowych, mosiężnych, którego specjalne rolki uchwytu ułatwiają przesuw noża po przecinanej rurce. Obcinak rozdzieli z powodzeniem elementy rurowe o średnicy od 3 mm – 35 mm. Kółko tnące wykonane z wysokiej jakości stali stopowej. Przyrząd nie do zastąpienia dla każdego instalatora i majsterkowicza.



CASTOCLEEN

Kod produktu	Opakowanie
600797	2000 ml

Opis

Bezbarwny żel gotowy do użycia, przeznaczony do wytrawiania na zimno stali nierdzewnych. Łatwa aplikacja.

Zastosowanie

- eliminacja zabarwienia spowodowanego tlenkami powstającymi na stalach nierdzewnych,
- części poddane operacji formowania na gorąco,
- oksydowane części po spawaniu.



DEDYKOWANE GROTY DO KOLB LutowNICZYCH

Grot 100W

600927



CASTONET

(CZYŚCIK DO PRZYGOTOWANIA POWIERZCHNI)

Kod produktu	Opakowanie	
600781 – BLISTR	5 szt.	szorstki
758097 – role 3m	50 x 3000 mm	bardziej szorstki

Opis

Włókna akrylowe specjalnie zaprojektowane do skutecznego usuwania warstwy tlenków z powierzchni elementów przygotowywanych do procesu lutowania.



KOLBY DO LutowANIA MIĘKKIEGO

Lutownica 100W

600918



CASTO TAPE

Kod produktu	Rozmiar
756540	335 x 25 x 1 mm

Opis

Profesjonalna taśma do napraw przecieków i izolacji kabli elektrycznych. Szybkie, czyste, niedrogie rozwiązanie do:

- Naprawy wycieków wody,
- Izolacji elektrycznej.

Taśma Casto to taśma do napraw (bez kleju), charakteryzująca się wysoką wytrzymałością na rozciąganie. Dzięki temu uzyskuje się trwałe uszczelnienie, które wytrzyma ekstremalne warunki środowiskowe. Stosowana jest również do izolowania złączy kabli elektrycznych, gdzie niezbędna jest stabilność w wysokich i niskich temperaturach oraz odporność na wilgoć, warunki atmosferyczne i promieniowanie. Jest to materiał klasy H, który można stosować w zakresie temperatur od -90°C do +260°C. Odporna na rozrywanie 125 PSI – 8,6 bar

- izolacja elektryczna do 32000 woltów w wielowarstwowe,
- wydłużenie do 300%,
- samogasnąca.



MATERIAŁY IZOLACYJNE DO ZABEZPIECZENIA PRZED NAGRZANIEM

CALOR STOP GEL

Kod produktu

753805

Opis

Żel ochronny do spawania, lutowania CALOR STOP GEL CASTOLIN.

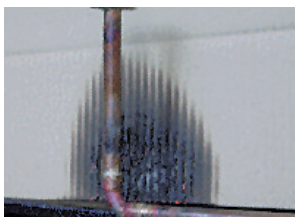
Rewolucyjny żel chroniący przed wpływem płomienia i wysokiej temperatury

Zalety:

- chroni powierzchnie przed wpływem płomieni i wysokiej temperatury
- bezpieczny dla skóry, nie jest toksyczny
- szybka aplikacja żelu, natychmiastowe działanie



BEZ CALORSTOP GEL



Z CALORSTOP GEL



CALOR STOP +

Kod produktu

657679

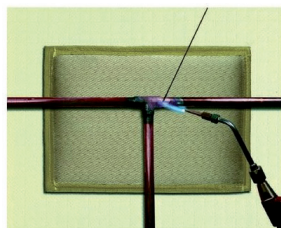
Opis

Calor Stop + to wysoce skuteczna mata izolacyjna wielokrotnego użytku zabezpieczająca przed płomieniem. Ekran ochronny Castolin Color Stop, wyprodukowany we Francji.

Ekran ognioodporny.

Skład:

- 1 strona – wysokotemperaturowe włókno szklane,
- 2 boczne – aluminiowane włókno szklane,
- nie zawiera azbestu i ceramiki,
- rozmiar: 215 x 295 mm.



XUPERMAGNET

Kod produktu

761944

Opis

Wspornik magnetyczny do dowolnej części ferromagnetycznej w pozycji ułatwiającej spawanie.

Wyróżnia się dużą siłą przyciągania na krawędziach bocznych. Magnesy znajdujące się wewnątrz metalowej obudowy są odpowiednio ukierunkowane, aby obiekty można było zamocować, pozycjonować na wszystkich bocznych krawędziach. Sprzedawane w metalowej obudowie.

Elementy można zamocować pod kątem 45°, 90° oraz 135° – możliwość montażu do stalowego stołu spawalniczego w przypadku bardziej skomplikowanych operacji.



XUPER THERMIQUE

Kod produktu

600525

Opis

Specjalistyczna bariera cieplna, sprawdzająca się zarówno w warunkach warsztatowych jak i podczas serwisów. Szczególną zaletą jest znikoma waga (maks. 1500°C). Mata powinna znaleźć się w ekwipunku każdego instalatora.



OKULARY OCHRONNE

Kod produktu

657891

Opis

Okulary ochronne DIN 5 do spawania gazowego oraz lutowania płomieniowego.



AKCESORIA DO SPAWANIA I LUTOWANIA

ANTI-ADHERENT

Kod produktu	Opakowanie
657500	500 ml

Opis

Nieprzywierające związki zapobiegają niepożądanemu przyleganiu materiału spawalniczego do sprzętu i spawanych powierzchni. Zdecydowanie ogranicza to ilość pracy poświęconej na czyszczenie powierzchni.

Regularne stosowanie aerozolu zwiększa żywotność dysz, końcówek spawalniczych oraz wydłuża czas efektywnej pracy.



LUBRICANT

Kod produktu	Opakowanie
657506	400 ml

Opis

Castolin Lubricant spray charakteryzuje się bardzo dobrymi właściwościami czyszczącymi i smarującymi. Posiada właściwości, dzięki którym wypiera wodę oraz służy jako smar.

Właściwości i zalety

Lubricant dodatkowo można stosować jako miejscowe zabezpieczenie przed korozją.

- czyszczenie tablic rejestracyjnych,
- czyszczenie i smarowanie strun gitarowych,
- usuwanie zarysowań.



LEAK DETECTOR

(DETEKTOR NIEZSCZELNOŚCI)

Kod produktu	Opakowanie
600476	500 ml

Opis

Detektor nieszczelności w instalacji.

Za pomocą wykrywacza nieszczelności sprawdzisz czy instalacja działa w prawidłowy sposób. Leak Detector przeznaczony jest do aplikacji przy systemach: tlenowych, wodorowych, gazowych. W celu weryfikacji stanu newralgicznych złączy instalacji wystarczy wstrząsnąć pojemnikiem, a następnie rozpylić produkt w kontrolowanym obszarze i poczekać na reakcję. Ewentualna nieszczelność ujawni się w formie łatwych do zauważenia bąbelków.

Pojemność – 500 ml.



GALWANIZATOR

(CYNK W SPRAYU)

Kod produktu	Opakowanie
600475	500 ml

Opis

Cynk w aerozolu do konserwacji, prac wykończeniowych, remontów.

Właściwości i zalety

Zapewnia dobrą ochronę przed korozją i utlenianiem, gwarantuje również ochronę katodową:

- wysoka zawartość cynku,
- doskonałe krycie,
- bardzo dobra odporność na ścieranie.



ROZPYLACZ CERAMICZNY DO PALNIKÓW SPAWALNICZYCH

Kod produktu	Opakowanie
758063	500 ml

Opis

Rozpylacz ceramiczny do palników spawalniczych. Charakteryzuje się większym efektem uwalniania niż konwencjonalne środki antyadhezyjne i jest odporny na działanie wysokich temperatur (do 1500°C). Bardzo dobra własność smaru.

Tworzy suchy film, który zmniejsza tarcie i utrzymuje się przez wiele godzin. Szybko schnie. Idealny do dysz gazowych również w przypadku zautomatyzowanych procesów spawalniczych.



EUTEST

(DEFEKTOSKOPOWY TEST KAPILARNY)

Kod prod.	Opis
600582	środek czyszczący 201 – 500 ml
600583	penetrant 202 – 500 ml
600584	wyzwalacz 203 – 500 ml

Opis

Testowanie na zasadzie płynnej przyczepności.

Korzystając z Eutest, wykrywamy defekty powierzchni i pęknięcia po spawaniu lub lutowaniu.



ELEKTRODY DO SPAWANIA STALI, ŻELIWA ORAZ ALUMINIUM I JEGO STOPÓW

Stale niskostopowe

EUTECTRODE 35286 R

Kod prod.	Średnica	Długość prętów	Opak.
764216	2,5 mm	350 mm	4,3 kg
764217	3,2 mm	350 mm	4,5 kg
763218	4,0 mm	450 mm	5,6 kg

Opis

Uniwersalna elektroda rutyłowa do spawania stali węglowych (niestopowych) i stali o podwyższonej wytrzymałości.

Zastosowanie

Elektroda rutyłowa o szerokim zastosowaniu. Umożliwia spawanie we wszystkich pozycjach i daje gładkie lico spoiny z łatwym do usunięcia żużlem.

Zalecany do konstrukcji stalowych z cienkich oraz średniej grubości elementów stalowych, również do spawania w pozycjach przymusowych.



EUTECTRODE 35256 B

Kod prod.	Średnica	Długość prętów	Opak.
764204	2,5 mm	350 mm	4,2 kg
764205	3,2 mm	350 mm	4,2 kg
764206	4,0 mm	450 mm	5,8 kg

Opis

Specjalna elektroda z otuliną zasadową do spawania stali węglowych i stali o podwyższonej wytrzymałości. Elektroda jest dopuszczona do pracy od -40 °C do 450 °C.

Zastosowanie

Elektroda zasadowa do spawania we wszystkich pozycjach. Łuk elektryczny jest miękki i cichy, spawanie odbywa się przy minimalnej ilości odprysków. Specjalny skład otuliny zapewnia dobre odgazowanie spoiny (brak pęcherzy i pęknięć) nawet przy niskich natężeniach prądu. Używana we wszelakich pracach warsztatowych, połączeniach rurowych, zbiornikach itp.



Stale wysokostopowe

INOX ARC 316 L

Dane techniczne	
Wytrzymałość na rozciąganie	Rm: 780 MPa

Kod prod.	Średnica	Opak.
650792	2,0 mm	10 szt.
650795	2,5 mm	10 szt.
690797	3,2 mm	5 szt.

Opis

Elektroda wysokostopowa do spawania ręcznego, stabilne stapianie i łatwe usuwanie żużle.

Uniwersalna elektroda rutyłowa do spawania stali chromowo-niklowych (nierdzewnych), możliwość spawania tych stali ze stalami niskostopowymi.

Zastosowanie

Elektroda rutyłowa o szerokim zastosowaniu. Umożliwia spawanie we wszystkich pozycjach i daje gładkie lico spoiny z łatwym do usunięcia żużlem.

Zalecany do konstrukcji stalowych z cienkiej oraz średniej grubości elementów stalowych, również do spawania w pozycjach przymusowych.

Odporność na korozję międzykrystaliczną do 400°C. Odporność cieplna do 850°C w środowisku gazowym. Możliwość stosowania w temperaturach do -120°C. Do spawania stali nierdzewnych oraz napawania w środowisku korozyjnym.

CAST ARC 2-44

Kod prod.	Średnica	Opak.
650741	3,2 mm	5 szt.

Opis

Elektroda z podstawową powłoką grafitową na bazie Ni. Najbardziej uniwersalna elektroda naprawcza Castolina. Cichy, regularny łuk (bez odprysków), lekko usuwalny żużel, spoiny łatwo obrabiane.

Zastosowanie

Łączenie żeliwa o wysokiej wytrzymałości. Bardzo obciążone elementy mechaniczne: bloki silnika, koła pasowe i wiele innych

Castolin



Castolin



SPRZĘT SPAWALNICZY ELEKTRYCZNY Z AKCESORIAMI

AIRJET COMPACT

	Kod produktu
AirJet compact	307300

Dane techniczne	AirJet compact
Napięcie zasilania	1 x 230 V 50/60Hz
Max. grubość cięcia (dla stali) podczas korzystania z wewnętrznego kompresora	6 mm
podczas korzystania z zewnętrznej sprężarki	10 mm
Napięcie obwodu otwartego	310 V
Prąd cięcia przy 50% * dla wewnętrznej sprężarki	20 A
przy 30% * dla zewnętrznej sprężarki	28 A
Bezpiecznik sieciowy	16 AT
Klasa ochrony	IP 23
Maks. zużycie sprężonego powietrza (zewnętrzne)	100 l / min
Ciśnienie sprężonego powietrza min.	4,5 bar
Współczynnik mocy Cos phi	0,9
Wymiary dł. x szer. x wys.	525 x 175 x 345
Waga urządzenia	16 kg

Do cięcia stali o grubości do 6 mm (do 10 mm cięcia rozdzielającego) nie jest wymagana zewnętrzna sprężarka. Wydajność cięcia stali niskostopowej można podnieść do 10 mm przy pomocy zewnętrznej sprężarki (do 12 mm niejakościowe – rozdzielające).

Zestaw

- palnik do cięcia,
- kabel uziemiający,
- 2 dysze tnące,
- 1 elektroda.



DERBY 181

Dane techniczne	Derby 181
Kod prod.	760363
Zasilanie	230V 50/60Hz
Zużycie przy obciążeniu 60 %	3,5kVA
Zakres regulacji prądu spawania	5 - 170A
Wydajność	170A (20%)
	110A (50%)
	85A (100%)
Waga	11,5 kg
Rozmiary	480x385x220 mm

Opis

- Derby 181 umożliwia spawanie wszystkich rodzajów elektrod powlekanych średnicą 3,2 mm (podstawowa, rutyłowa, stal nierdzewna, napawanie, aluminium, żeliwo)
- Ze względu na mały rozmiar idealnie nadaje się do stosowania na warsztatach samochodowych
- Łączy w sobie prostotę, niezawodność i doskonałe właściwości złącza
- Można stosować wszystkie rodzaje drutów (wysokostopowe, niskostopowe, aluminiowe,...) do 1,0 mm średnicy
- Zalecany palnik Castoplus 155G lub 255G



SPRZĘT SPAWALNICZY ELEKTRYCZNY Z AKCESORIAMI

POWERMAX

DANE TECHNICZNE		POWERmax 4.0	POWERmax 1800
Maks. efektywny prąd w obwodzie pierwotnym (I _{1eff})		15 A	16 A
Maks. prąd w obwodzie pierwotnym (I _{1max})		24 A	25 A
Maks. moc pozorna (S _{1max})		5,52 kVA	5,75 kVA
Bezpiecznik sieciowy, zwłoczny		16 A	16 A
Zakres prądu spawania	MMA	10 – 150 A	10 – 180 A
	TIG	10 – 150 A	10 – 220 A
Natężenie prądu spawania przez 10 min. przy 40°C		150 A [35%] 90 A [100%]	220 A [40%] 120 A [100%]
Napięcie stanu jałowego		96 V	101 V
Napięcie robocze	MMA	20,4 – 26 V	20,4 – 26 V
	TIG	10,4 – 16 V	10,4 – 16 V
Wymiary: dł x szer x wys [mm]		365 x 130 x 285	435 x 160 x 310
Waga		6,3 kg	8,7 kg

Opis

Kompaktowe inwertorowe urządzenia spawalnicze dedykowane spawaniu elektrodami otulonymi MMA.

- Możliwość spawania metodą TIG z zajarzeniem dotykowym
- Funkcja HOT-START ułatwiająca zajarzenie łuku, szczególnie elektrod zasadowych i celulozowych
- Funkcja SOFT-START zapewniająca stabilne zajarzenie łuku nawet przy niskim natężeniu prądu
- Niewielka waga urządzenia
- Rezonansowy przetwornik cyfrowy zapewnia stabilny łuk i mały rozprysk



PRODUKTY		
OPIS	ESC	
Zestaw zawiera	urządzenie, przewód masowy 3 m, 16 mm ² , uchwyt spawalniczy 4 m, 16 mm ²	urządzenie
Urządzenie Powermax	763395	763396
Przewód masowy 3 m, 16 mm ²	300789	–
Uchwyt spawalniczy 4 m, 16 mm ²	301094	–
Uchwyt spawalniczy XuperFlex 4 m, 16 mm ²	304355	–
Przewód – adapter do uchwytu TIG	750290	–
Uchwyt spawalniczy TIG G 220 RA	301238 (4 m) 301241 (8 m)	
Zestaw części zamiennych się do uchwytu TIG G 220 RA	305366	
Reduktor gazu Argon/CO ₂ 0 – 300 bar / 0 – 20 l/min	301669	
Przewód masowy 4 m, 35 mm ²	–	303180
Uchwyt spawalniczy 4 m, 35 mm ²	–	303181
Uchwyt spawalniczy XuperFlex 4 m, 35 mm ²	–	303184

WELDCAP

	Kod produktu
Przyłbica Weldcap	760997

Opis

- Płynna regulacja stopnia zaciemnienia DIN 9-12
- Zaciemnienie filtra w stanie spoczynkowym DIN 3
- Zasilanie: 2 szt. baterii 3V Li (CR2032)
- Krótki czas zaciemnienia 0,16 ms
- Szerokie pole widzenia dzięki zbliżeniu filtra do oczu



SPRZĘT SPAWALNICZY ELEKTRYCZNY Z AKCESORIAMI

ACCUMAX

DANE TECHNICZNE		ACCUMax
Napięcie znamionowe akumulatora		52,8 V
Prąd ładowania (ładowanie standardowe)		10 A
Prąd ładowania (ładowanie szybkie)		18 A
Pojemność akumulatora		396 Wh
Rodzaj akumulatora		litowo-jonowy
Zakres prądu spawania	MMA	10 – 140 A
	TIG	3 – 150 A
Natężenie prądu spawania w trybie hybrydowym	18% ED	140 A
	100% ED	40 A
Natężenie prądu spawania w trybie hybrydowym (TIG)	25% ED	150 A
	100% ED	65 A
Napięcie stanu jałowego		90 V
Wymiary: dł x szer x wys [mm]		435 x 160 x 310
Waga		10,9 kg



Bezprzewodowe urządzenie spawalnicze w zestawie z akumulatorem.

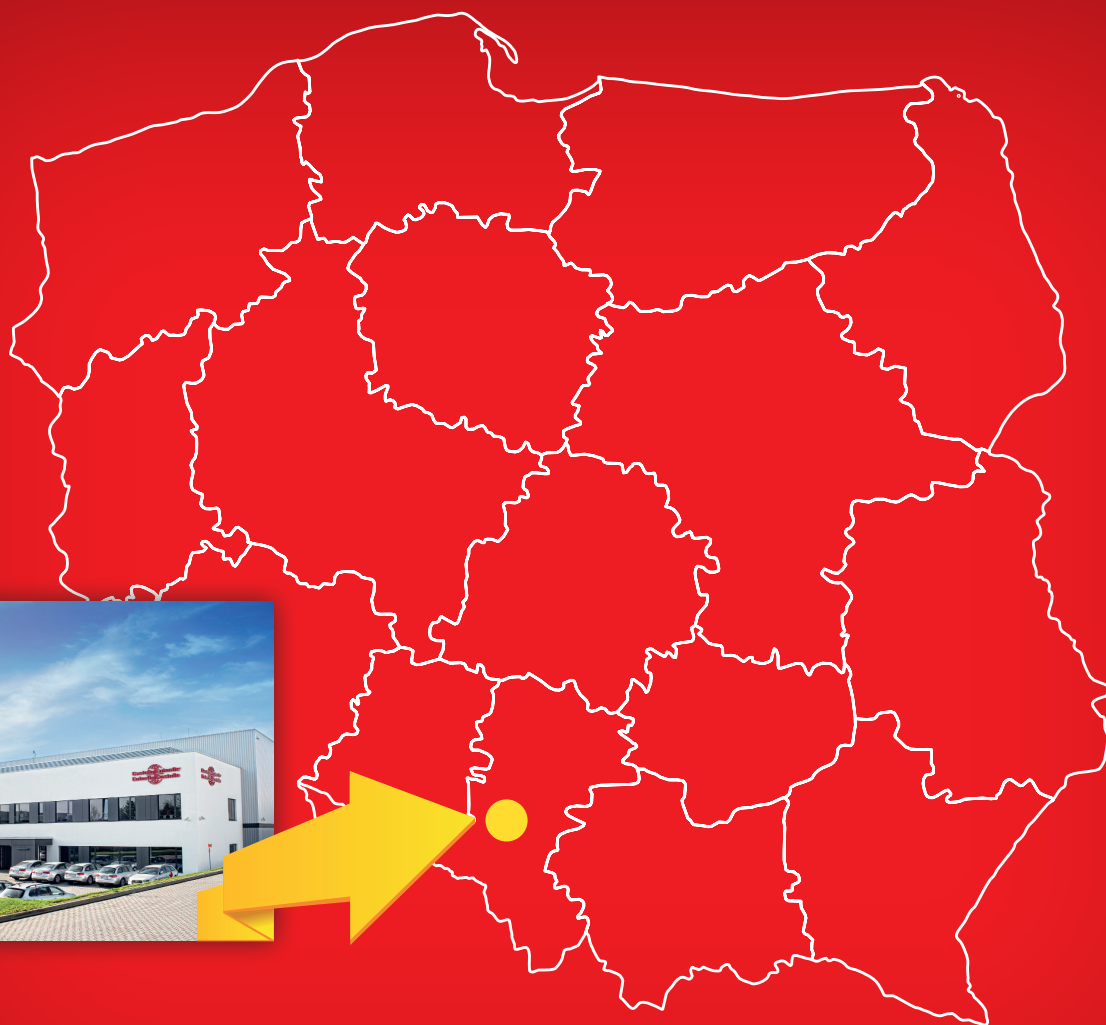
- Czas pracy urządzenia to wyspawanie od 6 do 18 elektrod o średnicach odpowiednio 3,2 mm i 2,5 mm
- Dłuższa praca urządzenia przy zastosowaniu kompaktowego generatora 2 kVA
- Prosty, wielofunkcyjny wyświetlacz
- Funkcja AccuBoost poprawia własności zajarzenia, stabilność i dynamikę łuku spawalniczego
- Funkcja HOT-START ułatwiająca zajarzenie łuku
- Funkcja SOFT-START zapewniająca stabilne zajarzenie łuku, nawet przy niskim natężeniu prądu
- Możliwość spawania metodą TIG z zajarzeniem dotykowym
- Trwała, odporna na czynniki pogodowe konstrukcja urządzenia

PRODUKTY	
OPIS	ESC
ACCUMax	
Zestaw zawiera:	763397
Przewód masowy 3 m, 16 mm ²	
Uchwyt spawalniczy 4 m, 16 mm ²	300789
	301094
Ładowarka ACCUcharger, 1 x 230 V	763399
Przewód do ładowania, 2 m	763461
Walizka na kółkach z wyciąganą rączką	763400
Przewód – adapter do uchwytu TIG	750290
Uchwyt spawalniczy TIG G 220 RA	301238 (4 m) 301241 (8 m)
Zestaw części zamiennych do TIG G 220 RA	305366
Reduktor gazu Argon/CO ₂ 0 – 300 bar / 0 – 20 l/min	301669

DANE TECHNICZNE	ACCUMax CHARGER
Bezpiecznik sieciowy zwłoczny	max. 16 A
Sprawność energetyczna	max. 95%
Moc skuteczna	max. 1.100 W
Moc pozorna	max. 2.370 VA
Pobór mocy (rezerwa)	max. 2,1 W
Zakres napięcia wyjściowego	30 – 58 (DC)
Prąd wyjściowy	max. 18 A (DC)
Moc wyjściowa	max. 1040 W
Układ chłodzenia	konwekcja i wentylatory
Wymiary: dł x szer x wys [mm]	270 x 168 x 100
Waga (bez kabla)	ok. 2 kg

Castolin®

Specialist in quality joining



łączy nas jakość

Arkadiusz Oleszko

Koordynator ds. dystrybucji detalicznej

Tel.: +48 32 888 66 99

Mob: +48 695 651 729

arkadiusz.oleszko@castolin.com

Castolin Sp. z o.o.

ul. Leonarda da Vinci 5, 44-109 Gliwice

Tel. +48 32 230 67 36

castolin@castolin.pl

www.castolin.pl